

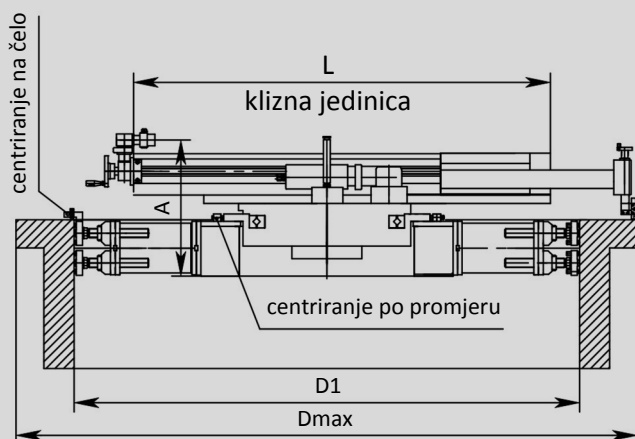
### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

	FFMM-3000	FFMM-4000	FFMM-5000
Promjer tokarenja (D, mm)	1200 - 3300	1200 - 4400	1200 - 5500
Posmak (s, mm/o)	0 - 0,2	0 - 0,2	0 - 0,2
Broj okretaja (n, o/min)	5 - 15	5 - 15	5 - 15
Kvaliteta površine (Ra)	1,6 - 5,5	1,6 - 5,5	1,6 - 5,5
Snaga motora (N, W)	3600	3600	3600
Moment (Mt, Nm)	2815	2815	2815
Pogon stroja	pneumatski	pneumatski	pneumatski
Potrošnja traka (l/min)	3500	3500	3500
Stezanje – unutarne (D1, mm)	1200 - 3000	1200 - 4000	1200 - 5000
Visina stroja (A, mm)	600	600	600
Klizna jedinica (L, mm)	1160	1720	2500

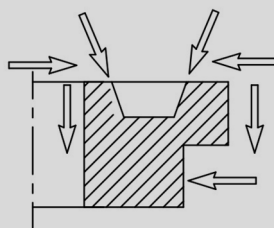
FFMM su modularni prijenosni strojevi za obradu velikih prirubnica. Montiraju se interno, koriste se za sve tipove obrada na prirubnici, izradu utora za brtve, pripremu za varenje ili popravak izmjenjivača topline.

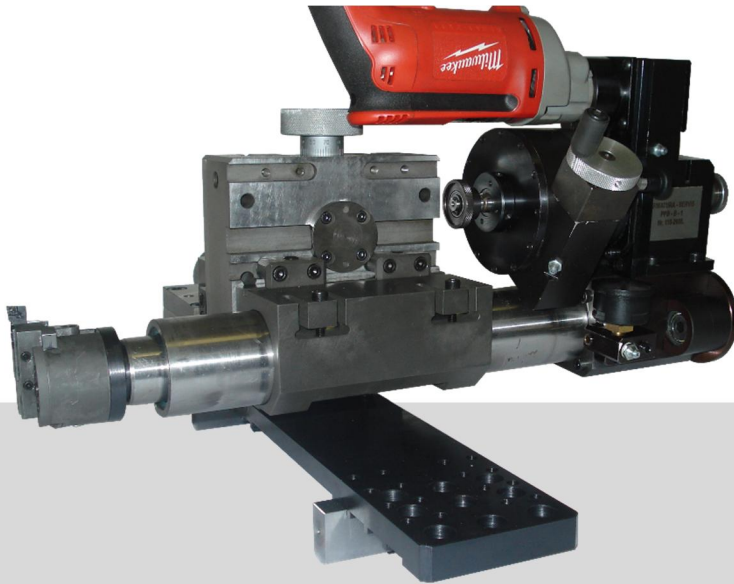
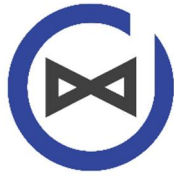
Imaju pneumatski pogon i mogu vršiti obradu prirubnica promjera od 1200-5500 mm. Svi strojevi imaju zajednički okretni stol.

Prema potrebi se izmjenom modula dobiva potrebna veličina stroja.



### MOGUĆNOSTI OBRADE





Stroj PPB ima mogućnost aksijalnog i radijalnog tokarenja. Mogućnosti primjene:

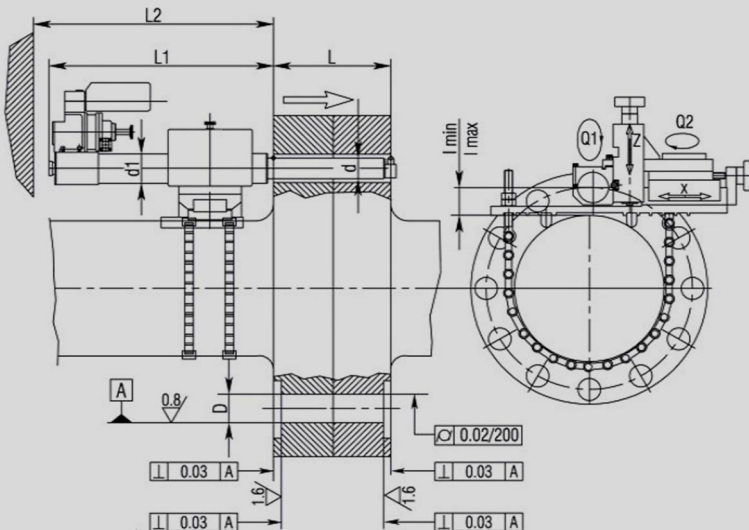
- tokarenje provrta (rupa) na spojkama parnih turbina, reduktora, generatora itd.
- tokarenje provrta (rupa) na spojkama vodenih turbina, reduktora, generatora itd.
- tokarenje provrta (rupa) prilikom spajanja motora sa pogonskom osovinom te tokarenje spojki osovinodo propelera na brodovima
- istokarivanje sjedišta ventila na brtvenim površinama (potrebna dodatna naprava)

Preporučamo da se nakon tokarenja izvrši honanje provrta (rupa) kojim se postiže iznimna preciznost obrade površine 0,002 (potrebna dodatna naprava).

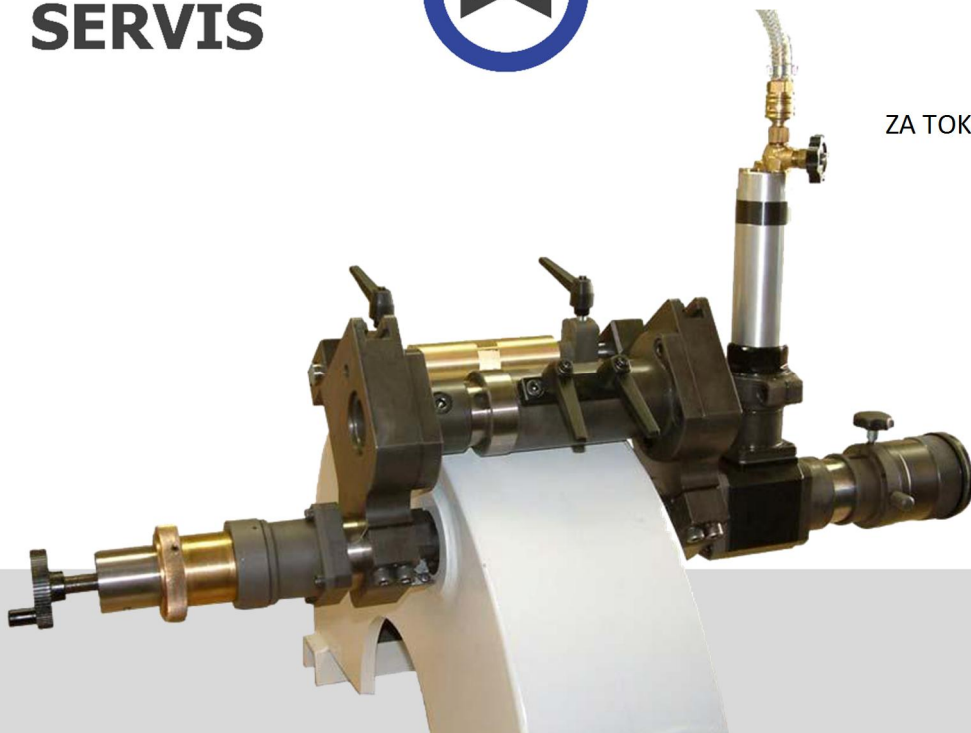
Velika prednost PPB - prijenosnih strojeva je to što imaju samo ležajeve na jednoj strani spojke (prirubnice) što je često nužno zbog nedostatka raspoloživog prostora na drugoj strani spojke.

### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

PPB model	PPB-0.5	PPB-1.0	PPB-2.0	PPB-2.5
Promjer tokarenja, D	ø30 - ø50 mm	ø48 - ø70 mm	ø60 - ø90 mm	ø75 - ø110 mm
Dužina tokarenja, L	180 mm	260 mm	310 mm	410 mm
Promjer pinole, d	ø29 mm	ø45 mm	ø54 mm	ø63 mm
Kvaliteta obrade	N6	N6	N6	N6
Točnost obrade	0.02/150 mm	0.02/200 mm	0.02/200 mm	0.02/200 mm
Tokarenje po planu, D1	ø80 mm	ø100 mm	ø150 mm	ø200 mm
Prostor potreban za instalaciju stroja	L1	390 mm	520 mm	740 mm
	l min	50 mm	50 mm	60 mm
	l max	175 mm	175 mm	220 mm
	d1	ø62 mm	ø62 mm	ø78 mm
L2	440 mm	570 mm	680 mm	790 mm



PPB stroj u radu



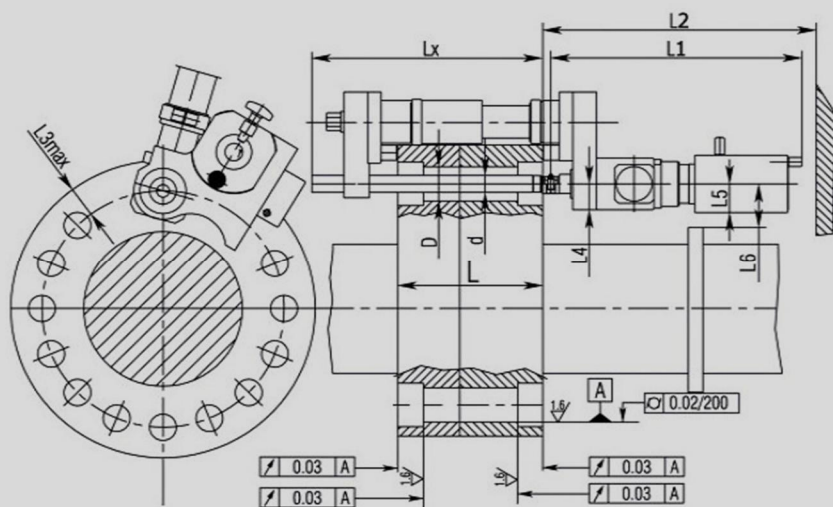
KDM je prijenosni stroj za tokarenje rupa na spojkama turbina, generatora, osovinskog voda na brodovima ili rupa za ležaje velikih strojeva / građevinskih strojeva. Moguća je i obrada površine prednje strane (radijalno tokarenje). Završna obrada se izvršava uređajem za honovanje.

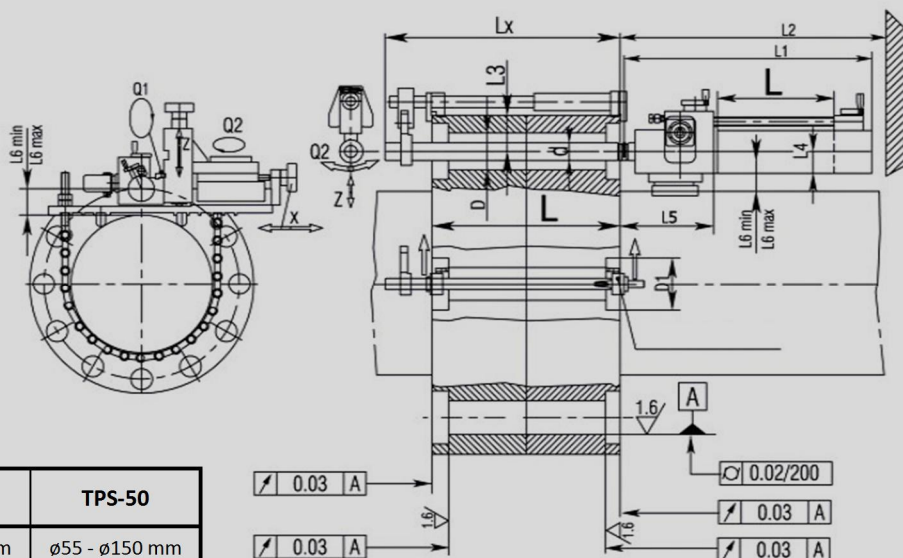
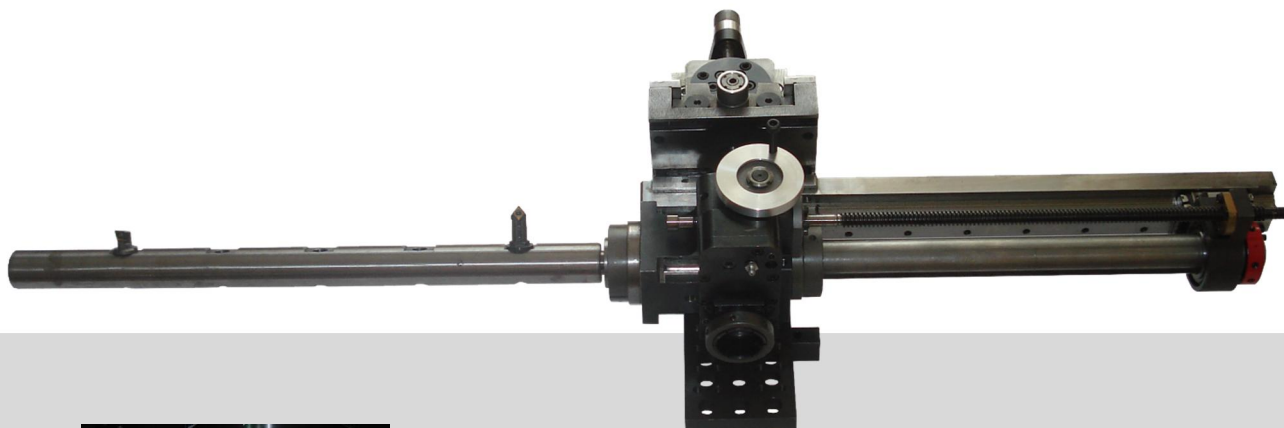
### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

KDM model	KDM - 05	KDM - 1	KDM - 2
Promjer tokarenja, D	ø27 - ø37 mm	ø35 - 55 mm	ø50 - ø75 mm
Dužina tokarenja, L	100-150 mm	160-220 mm	250-280 mm

### KDM-1 SPECIFIKACIJE

Promjer tokarenja D	ø35 - ø55 mm
Dužina tokarenja L	160-220 mm
Promjer osovine d	ø30 mm
Tokarenje po planu D1	ø38 - ø70 mm
Posmak - aksijalno	automatski
Posmak - radijalno	ručno
Kvaliteta obrade	Ra 1,6
Lx	400 mm
L1	380 mm
L2	440 mm
L3	80 mm max
L4	40 mm
L5	45 mm
L6	50 mm
L7 max	40 mm
D1 min	60 mm





### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

TPS model	TPS-30	TPS-40	TPS-50
Promjer tokarenja D	ø35 - ø70 mm	ø48 - ø100 mm	ø55 - ø150 mm
Dužina tokarenja L	250 mm	400 mm	600 mm
Promjer osovine d	ø32 mm	ø40 mm	ø50 mm
Tokarenje po planu D1	ø50 - ø80 mm	ø50 - ø150 mm	ø60 - ø180 mm
Posmak - aksijalno	ručno, ler, automatski		
Posmak - radijalno	ručno		
Kvaliteta obrade	Ra 1,6		
Lx	600 mm	750 mm	950 mm
L1	580 mm	730 mm	930 mm
L2	610 mm	760 mm	960 mm
L3	100 mm max	100 mm max	100 mm max
L4	50 mm	50 mm	55 mm
L5	200 mm	200 mm	200 mm
L6 min	70 mm	70 mm	75 mm
L6 max	180 mm	180 mm	180 mm
	Honovanjem se postiže kvaliteta obrade Ra 0,4		

Stroj TPS upotrebljava se za:

- obradu provrta na spojkama turbina, generatora i reduktora
- obradu osovinskih spojeva na brodovima
- obradu provrta na bagerima i brodovima gdje su potrebne velike dužine tokarenja na osovinskim vodovima.

Moguće je aksijalno i radijalno tokarenje. Postavlja se horizontalno ili vertikalno, a centriranje alata sa provrtom nadgleda elektronski čitač. Stroj je prijenosan i jednostavan za rukovanje.